

#### PRODUKT BESCHREIBUNG

Teerfreie, schnelltrocknende 1-Komponenten Grundierung für alle Bootsbaumaterialien im Unterwasserbereich. Auch geeignet als Sperrgrund auf unverträglichen oder unbekanntem Antifouling.

\* Primocon verhindert die Auslaugung von TBT aus einem Antifouling, vorausgesetzt es wurden mindestens 80 µm (mindestens zwei Schichten mit der Rolle) aufgetragen und die Schicht ist unbeschädigt.

#### PRODUKT INFORMATION

<b>Farbton:</b>	YPA984-Grau
<b>Glanzgrad:</b>	Matt
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1.1
<b>Volumenfestkörper:</b>	33%
<b>Typische Haltbarkeit:</b>	2 Jahre
<b>VOC:</b>	584 g/l
<b>Gebindegröße:</b>	750 ml, 2.5 l, 5 l

#### TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Staubtrocken [ISO]	1.5 Std.		1 Std.		1 Std.		1 Std.	
	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
Beschichtet mit	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.
Micron Extra EU	6 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate
Micron Optima	24 Std.	1 Monate	16 Std.	1 Monate	11 Std.	1 Monate	8 Std.	1 Monate
Micron WA	24 Std.	1 Monate	5 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	1 Std.	1 Monate
Primocon	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.

**Achtung:** Für alle Antifouling wie Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Eco, Cruiser Premium Plus, Navigator und Trilux werden die Überstreichzeiten von Micron Extra angewandt. Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten wurde, mit 80-180er Papier anschleifen. Die Überarbeitungsintervalle beziehen sich auf die Verarbeitung mit Pinsel und Rolle.

#### VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

##### Vorbereitung

Waschen Sie alle Flächen außer STAHL mit Super Cleaner.

**BLANKES GELCOAT** Schleifen mit 180-220er Körnung.

**ROHES HOLZ/SPERRHOLZ** Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Schleifstaub durch bürsten, entstauben oder wischen entfernen. Nach der Reinigung mit Lösemitteln gut ablüften lassen, bevor empfohlene Produkte auf rohes Holz aufgetragen werden.

**ALUMINIUM** Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 24-120er Papier (Aluminium geeignet) anschleifen. Gröberer Anschliff wird für noch bessere Haftung empfohlen. Gut reinigen und trocknen lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich ( binnen 8 Stunden ) mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

**ZINK/GALVANISierter STAHL** Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 60-120er Papier anschleifen. Gründlich reinigen und durchtrocknen lassen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

**BLEI** Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 120er Schleifpapier oder elektrischer Drahtbürste bearbeiten. Gut reinigen und trocknen lassen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

**STAHL** Sandstrahlen für eine Reinheit von SA 2½. Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, muss die Metalloberfläche mit einer Schrubbscheibe mit 24-36 Körnung blank gearbeitet und abschließend mit 50-75er Schleifscheibe aufgeraut werden. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Vorgrundieren mit Primocon 10-15% verdünnt mit

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

 International® das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel.  
©Akzo Nobel 2009.

Ref:3348 Ausgabedatum:13.11.2012



	Verdünnung Nr. 3. <b>BEREITS MIT ANTI FOULING BESCHICHTETE FLÄCHEN</b> <b>Bei gutem Zustand</b> Loses Material entfernen. Mit Frischwasser waschen. Lassen Sie die Fläche trocknen. <b>Bei schlechtem Zustand</b> Anstrich mit Interstrip entfernen.
<b>Methode</b>	Falls gespachtelt werden muss, verwenden Sie eine geeignete Spachtelmasse nachdem der erste Anstrich Primocon aufgebracht worden ist. Vor Beschichtungsbeginn die Oberfläche sorgfältig entstauben. Tragen Sie die folgend genannte Schichtanzahl auf: GFK - 1, Holz/Sperrholz - 3, Aluminium/Legierung/Zink/Galvanisierter Stahl/Blei/Stahl - 5, Sperrgrund - 1.
<b>Hinweise</b>	<b>Mischen</b> Vor Gebrauch gut aufrühren. <b>Verdünnung</b> YTA085 Verdünnung Nr.3 GTA007. <b>Reiniger</b> YTA085 Verdünnung Nr.3 <b>Airless Spritzverfahren</b> Druck: 211 bar. Düsengröße: 2180-2680
<b>Einige wichtige Punkte</b>	Nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten. Nicht mit lösemittelhaltigen 2-Komponenten Farben beschichten. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C. Die Temperatur des Untergrundes sollte 3°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen. Unter bestimmten Verarbeitungsbedingungen kann es möglich sein, dass eine Trockenschichtdicke von 40µm nicht erreicht wird. Auf GFK ist eine Schicht Primocon ausreichend, wenn die Trockenschichtdicke 20µm oder mehr beträgt. Auf anderen Untergründen sollten mehrere Schichten aufgetragen werden, um die für einen ausreichenden Schutz erforderliche Schichtdicke zu erreichen. Primocon verhindert die Auslaugung von TBT ab einer Schichtdicke von 80 µm (mindestens 2 Schichten mit der Rolle). Wir haben die Auslaugungsrate von TBT aus einen TBT-SPC-Antifouling (Superyacht 900) beschichtet mit Primocon (spezifikationsgemäß aufgetragen) untersucht und festgestellt, dass die Auslaugung von TBT verhindert wird. Die Bestimmung der Auslaugungsrate wurde auf der Basis von "ASTM D5108-90 (2002) Standard Test Method for Organotin Release Rates of Antifouling Coating Systems in Sea Water" ermittelt.
<b>Kompatibilität/Untergründe</b>	Geeignet für alle spezifizierten Untergründe.
<b>Anzahl der Schichten</b>	1-5 mit Pinsel anhängig vom Untergrund.
<b>Ergiebigkeit</b>	(Theoretisch) - 8.33 m <sup>2</sup> /l (Praktisch) - 7.4 m <sup>2</sup> /l mit dem Pinsel
<b>Empfohlene TSD</b>	40 µm (trocken)
<b>Empfohlene NSD</b>	121 µm (nass)
<b>Verarbeitungsmethoden</b>	Airless Spritzverfahren, Pinsel, Rolle

#### TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

<b>Lagerung</b>	<b>ALLGEMEINE INFORMATION:</b> Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Primocon zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. <b>TRANSPORT:</b> Primocon muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
<b>Sicherheit</b>	<b>ALLGEMEIN:</b> Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. <b>ENTSORGUNG:</b> Reste von Primocon sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
<b>WICHTIGER HINWEIS</b>	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>

Primocon  
Grundierung  
1-Komponenten Grundierung für den Unterwasserbereich

 **International.**  
yachtpaint.com

---

---

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

 International®, das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2009.

Ref:3348 Ausgabedatum:13.11.2012