

Sikaflex®-295 UV

Der Marine Scheiben Kleb- und Dichtstoff für Kunststoffglas

Typische Produkteigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	schwarz	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.3 kg/l	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	10 °C – 35 °C	
Klebefreizeit ² (CQP 019-1)	60 min	
Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP 049-1)	siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP 014-1)	-1 %	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35	
Zugfestigkeit (CQP 020-3 / ISO 8339)	1.1 N/mm ²	
Reissdehnung (CQP 020-4 / ISO 8339)	500 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45 °C	
Gebrauchsdehnung -stauchung	12.5 % der Fugenbreite	
Einsatztemperatur (CQP 513-1) kurzfristig		-40 °C – 90 °C
	4 Stunden	120 °C
	1 Stunde	150 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1)	Kartusche / Beutel	12 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % r. F.

Beschreibung

Sikaflex®-295 UV ist eine pastöse 1-Komponenten-Polyurethan-Kleb- und Dichtmasse, die mit Luftfeuchtigkeit zu einem beständigen Elastomer aushärtet. Sikaflex®-295 UV erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

Produktvorteile

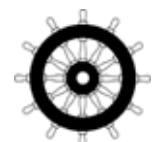
- 1-komponentig
- kurze Aushärtezeit
- kurzer Fadenabriss
- OEM-geprüft
- alterungs- und witterungsbeständig
- für Kunststoffglas geeignet

Anwendungsbereich

Sikaflex®-295 UV wurde speziell für die Anwendung im Boots- und Schiffsbau entwickelt. Das Produkt dient zur Verklebung und Verfügung von Kunststoffscheiben. Aufgrund seiner guten UV-Resistenz kann Sikaflex®-295 UV, auch in Bereichen, die Sonnenlicht ausgesetzt sind, zum Abdichten von Fugen eingesetzt werden.

Geeignete Untergründe sind Aluminium (blank/eloxiert), GFK, rostfreier Stahl, Holz, 2-K-Beschichtungen, Kunststoffglas (PC, PMMA). Falls warmgeformte Kunststoffe verklebt werden, muss der Technische Service kontaktiert werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-295 UV erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

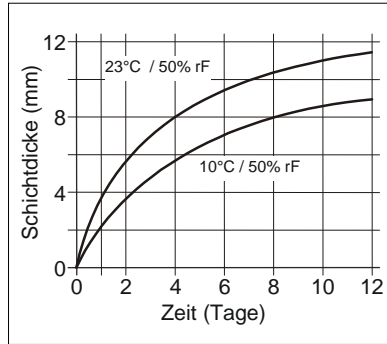


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-295 UV

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-295 UV ist beständig gegen Süss- und Salzwasser, wässrige, chlorfreie Reinigungsmittel und Abwässer sowie gegen verdünnte Säuren und Laugen; kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohole, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Primertabelle für Sika Marine Systeme.

Unterstützung für spezifische Projekte bietet der Technische Service von Sika Industry.

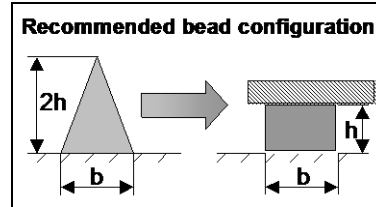
Verarbeitung

Die Düse entsprechend der gewünschten Fugendimension zuschneiden und den Klebstoff mittels einer geeigneten Hand- oder Kolbenstangendruckluftpistole auftragen.

Einmal geöffnet muss Sikaflex®-295 UV innerhalb relativ kurzer Zeit verbraucht werden.

Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen. Für das Verkleben von Kunststoffscheiben muss das Fugendesign sowie die speziellen Eigenschaften dieser Substrate entsprechend beachtet werden.

Die optimale Verarbeitungstemperatur für die Substrate und den Klebstoff liegt bei 15°C – 25°C. Nicht unter 10°C oder über 35°C verarbeiten.



Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-295 UV kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikaflex®-295 UV kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetem Polyurethan aufgebracht werden. 1K-PUR und 2K-acrylbasierte Lackierungen sind in der Regel geeignet. Ungeeignet sind öl-basierte Lackierungen. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Originalbedingungen überprüft werden. Die Dehnfähigkeit von Lacken ist geringer als die von Polyurethan. Es kann dadurch zu Rissen in der Decklackierung kommen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Sika Marine Handbuch

Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

