Industry

# Sikaflex®-298 FC

## Leicht thixotroper Marine-Kleb-/Dichtstoff mit kurzer Hautbildezeit

Technische Eigenschaften

| | |
|---|---|
| Chemische Basis | 1-K Polyurethan |
| Farbe (CQP[1] 001-1) | schwarz |
| Härtungsmechanismus | feuchtigkeitshärtend |
| Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4) | ca. 1.2 kg/l |
| Standfestigkeit | leicht thixotropisch |
| Verarbeitungstemperatur | 10 °C – 35 °C |
| Hautbildezeit[2] (CQP 019-1) | ca. 50 min |
| Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP 049-1) | siehe Diagramm 1 |
| Volumenänderung (CQP 014-1) | ca. 6 % |
| Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868) | ca. 25 |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37) | ca. 1.2 N/mm$^2$ |
| Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37) | ca. 400 % |
| Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34) | ca. 4 N/mm |
| Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663) | ca. -45 °C |
| Einsatztemperatur (CQP 513-1) | -40 °C – 90 °C |
| Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1) Eimer | 9 Monate |

[1] CQP = Corporate Quality Procedure [2] 23 °C / 50 % rF

### Beschreibung

Sikaflex®-298 FC ist ein leicht thixotroper 1-Komponenten-Polyurethan Kleb-/Dichtstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet.
Sikaflex®-298 FC erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).
Sikaflex®-298 FC wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- 1-komponentig
- leicht thixotrop
- elastisch
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln
- trittschalldämmend
- schnelle Hautbildezeit

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-298 FC ist geeignet für grossflächige Verklebungen von Deckbelägen aus Kunststoffen (Ausnahme Polyethylen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck. Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, beschichteter korrosionsgeschützter Stahl und Aluminium (auf EP oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl.
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-298 FC erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel (ca. 10 g Wasser / Quadratmeter Klebefläche).

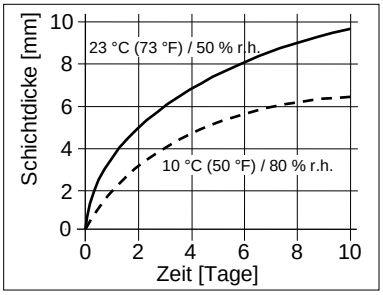


*Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-298 FC*

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-298 FC ist beständig gegen Frisch- und Salzwasser, verdünnte Laugen und Säuren kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren und Laugen sowie Lösemittel.
Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

*Untergrundvorbereitung*

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Primertabelle für Sika® Marine Systeme.
Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

*Verarbeitung*

Düsenspitze entsprechend der Applikation zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verarbeitung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden.
Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.
Bei grossflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnspachtel (Zahntiefe ca. 4mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 1200 ml/m². Bei der Verklebung von nicht feuchtigkeitsdurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10 g Wasser/m²). Beim Fügevorgang Lufteinschlüsse vermeiden. Die Fügeteile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).
Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

*Entfernung*

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298 FC kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.
Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

*Überlackieren*

Sikaflex®-298 FC kann nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden. Einbrennlacke dürfen nur auf vollständig ausgehärtetem Sikaflex®-298 FC aufgebracht werden. 1-komponentige PUR und 2-komponentige acrylbasierte Lacke sind meistens geeignet. Ölbasierte Systeme sind nicht geeignet. Die Lackverträglichkeit aller Systeme muss durch Vorversuche unter Herstellbedingungen überprüft werden. Die Dehnfähigkeit von Lacken ist geringer als die von Polyurethan. Es kann dadurch zu Rissen in der Decklackierung kommen.

## Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle Marine
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

| | |
|---|---|
| Beutel | 600 ml |
| Eimer | 10 l |

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktedatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.


Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40