

**PRODUKT BESCHREIBUNG**

VC Tar2 ist eine 2-Komponenten Epoxidgrundierung, die sich als Osmoseschutz auf GFK oder Korrosionsschutz auf Stahl und Leichtmetalle eignet. Nur für den Unterwasserbereich.

- \* gute Verlaufeigenschaften ergeben ein exzellentes Finish.
- \* einfach zu verarbeiten - überstreichbar innerhalb von Stunden.
- \* zwischen den Anstrichen ist kein Anschliff erforderlich.
- \* erzeugt eine exzellente wasserdampfdichte Sperrschicht zum Schutz vor Osmose oder Osmosesanierung.
- \* Ideale Basis für alle VC-Antifoulings.

**PRODUKT INFORMATION**

<b>Farbton:</b>	YEA728-Gebrochen Weiß, YEA729-Schwarz 051 Bitte prüfen Sie die Verfügbarkeit der Farbtöne, denn nicht alle Farbtöne sind in allen Ländern lieferbar.
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenglanz
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1.18
<b>Volumenfestkörper:</b>	61%
<b>Mischungsverhältnis:</b>	7:1 nach Volumen ( wie geliefert).
<b>Härter</b>	YEA730
<b>Typische Haltbarkeit:</b>	2 Jahre
<b>VOC:</b>	339 g/l
<b>Gebindegröße:</b>	1 l, 2,5 l

**TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN**

	<b>Trocknung</b>					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
Staubtrocken [ISO]	6 Std.		4 Std.		2 Std.	
Topfzeit	24 Std.		12 Std.		8 Std.	

	<b>Überarbeitung</b>					
	<b>Untergrundtemperatur</b>					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
Beschichtet mit	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.
VC 17m	24 Std.	14 Tage	10 Std.	7 Tage	8 Std.	4 Tage
VC 17m Eco	24 Std.	14 Tage	10 Std.	7 Tage	8 Std.	4 Tage
VC 17m Extra - Graphite	24 Std.	14 Tage	10 Std.	7 Tage	8 Std.	4 Tage
VC Offshore	12 Std.	24 Std.	6 Std.	12 Std.	3 Std.	6 Std.
VC Offshore EU	12 Std.	24 Std.	6 Std.	12 Std.	3 Std.	6 Std.
VC Tar2	6 Std.	10 Tage	3 Std.	6 Tage	2 Std.	3 Tage

**Achtung:** Die Überarbeitungszeiten haben sich im Vergleich zu VC-Tar geändert. Wenn die maximalen Überarbeitungsintervalle überschritten wurden, die Oberfläche anschleifen.

**VERARBEITUNG UND VERWENDUNG**

**Vorbereitung** **GFK** Verwenden Sie Super Cleaner, um die Oberfläche zu reinigen und zu entfetten. Anschließend die Fläche mit 240er Schleifpapier anschleifen. Mit Frischwasser spülen und abtrocknen lassen.  
**OSMOSEVORBEUGUNG** Tragen Sie 3-5 Schichten VC Tar2 auf.  
**WICHTIG: VOR DER APPLIKATION AUF GFK SOLLTE DER RUMPF AUF FEUCHTIGKEIT HIN ÜBERPRÜFT WERDEN. WEITERE HINWEISE ZUM FEUCHTIGKEITSGEHALT KANN EIN UNABHÄNGIGER GUTACHTER GEBEN.**  
**OSMOSESANIERUNG** Entfernen Sie vorhandene Farbanstriche bis zur Gelcoat. Öffnen Sie alle Blasen und schleifen Sie diese aus. Den Rumpf austrocknen lassen (normalerweise dauert dies 6-8 Wochen). Wenn möglich zur Trocknung eine Umgebung mit hoher Temperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit erzeugen. Nach dem Austrocknen die Blasenkrater mit Watertite verfüllen und glatt schleifen. (Polyester-Spachtelmassen eignen sich für diesen Zweck nicht.) Tragen Sie 7

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

International® das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel.  
 ©Akzo Nobel 2009.

Ref:3205 Ausgabedatum:10.10.2012



	<p>Schichten VC Tar2 auf. Im Zweifel sollten Sie einen Bootsbauer oder Sachverständigen konsultieren.</p> <p><b>STAHL/EISEN</b> Strahlen auf Sa 2½. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Mindestens 4 Schichten VC Tar2 auftragen.</p> <p><b>ALUMINIUM/LEGIERUNGEN</b> Reinigen und entfetten mit Super Cleaner. Mechanisch anrauen mit geeignetem Schleifpapier oder Niederdruckstrahlen mit Aluminiumoxidgrit. Mindestens 4 Schichten VC Tar2 auftragen.</p> <p><b>BLEI</b> Reinigen und entfetten mit Super Cleaner. Abschleifen mit Schmirgelpapier oder elektrischer Drahtbürste. Mit Frischwasser spülen und abtrocknen lassen. Mindestens 3 Schichten VC Tar2 auftragen.</p>
<b>Methode</b>	<p>Die einzelnen Komponenten vor der Verwendung sorgfältig aufrühren. Den Härter (in der Dose unter der Plastikhaube) zur Basis geben und gut durchrühren. Warten Sie mindestens 15 Minuten, damit entstandene Luftbläschen entweichen können. VC General Thinner kann als Gerätereiner verwendet werden oder zur Verdünnung (max. 5%), um die Verarbeitungseigenschaften zu verbessern. Die Farbe 15 Minuten bis 4 Stunden nach dem Anmischen auftragen, da diese dann die besten Verlaufeigenschaften besitzt. Tragen Sie die folgend genannte Schichtanzahl auf: GFK (Osmose Vorbeugung) - 3-5; bereits beschichtete Flächen (nur ältere 2-Komponenten Farben) - 3-4 (Achtung: Nicht auf vorhandenes Antifouling auftragen); Stahl/Aluminium/Leichtmetall - 4 (Minimum); Blei - 3 (Minimum).</p>
<b>Hinweise</b>	<p><b>Mischen</b> Von dem Mischen die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter (in der Dose unter der Plastikhaube) zur Basis geben und gut durchrühren. Warten Sie mindestens 15 Minuten, damit entstandene Luftbläschen entweichen können. Das Mischungsverhältnis nach Volumen beträgt 7:1, wie geliefert.</p> <p><b>Verdünnung</b> VC General Thinner.</p> <p><b>Verdünnen</b> Bis zu 5% Verdünnung können zur Erleichterung der Verarbeitung zugegeben werden.</p> <p><b>Reiniger</b> VC General Thinner.</p> <p><b>Airless Spritzverfahren</b> Druck: 210 bar Düsengröße: 1580-2180.</p> <p><b>Konventionelles Spritzen</b> Druck: 2-3 bar. Düsengröße: 1.5-2.0 mm. 20-30% mit VC General Thinner verdünnen.</p> <p><b>Zusätzliche Informationen</b> VC Tar2 benötigt 5 Tage bis zur vollständigen Aushärtung und hat bis dahin nicht die endgültige Kratzfestigkeit. Das Boot entsprechend den Empfehlungen des verwendeten Antifoulings zu Wasser lassen. Schleifen kann in staubiger Umgebung erforderlich werden.</p>
<b>Einige wichtige Punkte</b>	<p>Nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten. Nicht verarbeiten, wenn die Gefahr von Kondensationsfeuchtigkeit auf der Oberfläche besteht. Nicht im Überwasserbereich verwenden. Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 1°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen.</p>
<b>Kompatibilität/Untergründe</b>	<p>Geeignet für GFK, Stahl, Aluminium und Blei.</p>
<b>Anzahl der Schichten</b>	<p>3-7. Bitte beachten Sie die Sektion Verarbeitung.</p>
<b>Ergiebigkeit</b>	<p>(Theoretisch) - 12.6 m<sup>2</sup>/l (Praktisch) - 11.3 m<sup>2</sup>/l</p>
<b>Empfohlene TSD</b>	<p>50 µm (trocken)</p>
<b>Empfohlene NSD</b>	<p>83 µm (nass)</p>
<b>Verarbeitungsmethoden</b>	<p>Airless Spritzverfahren, Pinsel, Konventionelles Spritzen, Rolle</p>

#### TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

<b>Lagerung</b>	<p><b>ALLGEMEINE INFORMATION:</b> Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von VC Tar2 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.</p> <p><b>TRANSPORT:</b> VC Tar2 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.</p>
<b>Sicherheit</b>	<p><b>ALLGEMEIN:</b> Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.</p> <p><b>ENTSORGUNG:</b> Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von VC Tar2 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.</p>
<b>WICHTIGER HINWEIS</b>	<p><i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine</i></p>

VC Tar2

Grundierung


Grundierung für Stahl, Leichtmetall und für den Osmoseschutz.

---

*Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.*

---

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

 International®, das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2009.

Ref:3205 Ausgabedatum:10.10.2012