

**Sikaflex®-291i****Colle-mastic marine très performante**

## Caractéristiques typiques du produit

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Blanc, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	selon la couleur	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques		Thixotrope
Température d'application		10 °C – 40 °C
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CQP 019-1)		60 min
Temps ouvert <sup>2</sup> (CQP 526-1)		45 min
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)		2 %
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		40
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)		1.8 N/mm <sup>2</sup> environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)		700 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)		-45 °C
Température de service (CQP 513-1)	En permanence	-40 °C - 90 °C
Temporairement	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation (entreposage au-dessous de 25 °C) (CQP 016-1)	Tube	12 mois
	Autres conditionnements	15 mois

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2)</sup> 23 °C / 50 % h.r.**Description**

Sikaflex®-291i est une colle-mastic polyuréthane monocomposante, thixotrope, spécialement conçue pour les applications marines, qui durcit sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère durable. Sikaflex®-291i remplit les exigences de l'organisation maritime internationale (IMO).

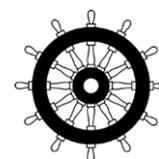
**Avantages du produit**

- homologué Wheelmark
- élasticité élevée
- faible odeur
- non corrosif
- peut être peint
- adhère sur une large gamme de supports de l'industrie marine
- exempt de solvants
- très faible teneur en COV

**Domaines d'utilisation**

Sikaflex®-291i est un produit polyvalent qui peut être utilisé de nombreuses façons dans la construction navale. Il sert à la réalisation d'étanchéités de joints souples et résistants aux vibrations et peut également être utilisé pour de nombreuses applications d'étanchéité en intérieur. Sikaflex®-291i possède un grand pouvoir d'adhérence sur les principaux matériaux utilisés dans le domaine de la construction navale comme p.ex. le bois, les métaux, les couches de fond, peintures bicomposantes, céramiques et plastiques (GRP etc.). Sikaflex®-291i ne doit pas être utilisé pour l'étanchement de plastiques sujets au crazing (p.ex. PMMA, PC etc.).

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



## Mode de polymérisation

Sikaflex®-291i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme1).

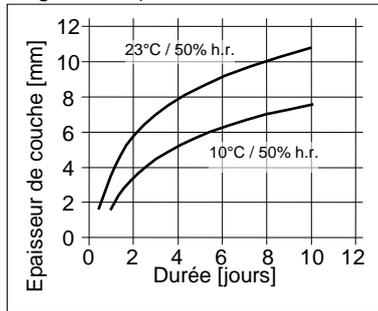


Diagramme 1: Vitesse de durcissement pour Sikaflex®-291i

## Résistance chimique

Sikaflex®-291i est résistant à l'eau, eau de mer, aux solutions de nettoyage en phase aqueuse. Il résiste temporairement aux carburants, huiles minérales et aux huiles et graisses végétales et animales. Le produit ne résiste pas aux acides organiques, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

## Méthode d'application

### Préparation du support

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Les supports doivent être préparés suivant le tableau des primaires pour les Systèmes Sika® Marine.

Pour toute application spécifique, contacter le département Technical Service de Sika Industry.

### Application

Couper la pointe de la buse selon la dimension du joint et appliquer la colle-mastic à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou à accu, en veillant à ne pas y inclure d'air. La température d'application ne doit pas être inférieure à 5°C ni supérieure à 40°C. La température optimale pour le matériau et la colle se situe entre 15°C et 25°C.

## Lissage de finition

Le lissage doit être effectué dans le temps de formation de peau de la colle. Pour le lissage, nous recommandons la solution Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance.

## Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-291i non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Remover-208. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

## Mise en peinture

Sikaflex®-291i peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture courants. Nous recommandons d'effectuer systématiquement un test de compatibilité dans les conditions de production. Au cas où la laque doit passer dans les fours, la colle-mastic doit être complètement durcie.

Etant donné que l'élasticité des laques est moins bonne que celle de la colle-mastic, des craquelures peuvent survenir dans la peinture vers les zones des joints. Les peintures à base de PVC et les peintures qui sèchent par oxydation (peintures à base d'huile et de résine alkyde) ne sont pas appropriées pour le surcouchage du Sikaflex®-291i.

## Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®

## Conditionnement

Tube	70 ml
Cartouche	300 ml
Sachet	600 ml

## Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations voir:  
[www.sika.ch](http://www.sika.ch)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Schweiz AG  
Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Suisse  
Tél. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 64

Conseils techniques  
0800 81 40 40  
Passation des commandes  
0800 82 40 40

